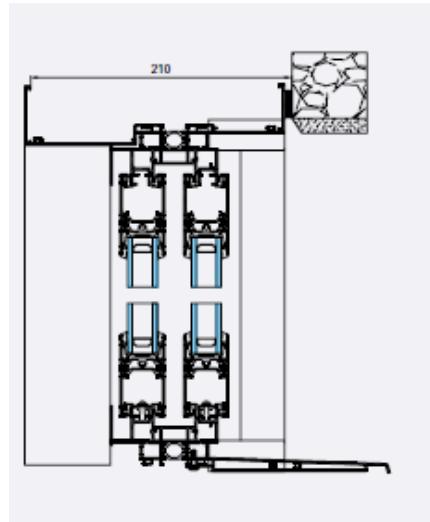
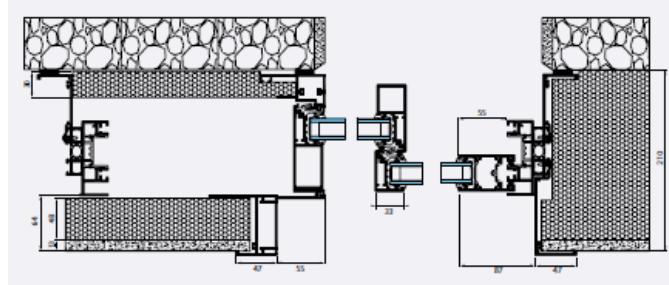


COULISSANT A GALANDAGE RPT DE LA GAMME SOLEAL GY



By  Hydro



A/ DESCRIPTIF TYPE APS

1. SYSTÈME

La menuiserie composée de fenêtre et/ou de porte fenêtre coulissante à galandage à ... vantaux (de 1 à 8 vantaux au choix) en profilé aluminium à rupture de pont thermique de la gamme SOLEAL GY de chez Technal ou de qualité et de technicité strictement équivalente.

2. TRAITEMENT DE SURFACE

Traitement de surface par laquage teinte RAL (ou autre) de type **ou** Traitement de surface par anodisation de type...

3. REMPLISSAGE

Remplissage de type double vitrage certifié CEKAL de chez ... de composition.... avec isolateur de type....
Transmission lumineuse TL (EN410) : ... **et / ou** de la fenêtre TLw
Facteur solaire Sg (EN410) : ...**et / ou** de la fenêtre Sw....

4. PERFORMANCES

/ Thermique : La menuiserie justifiera d'un U_w maximum de $W/m^2.K$, obtenu en utilisant un double vitrage proposant un U_g de W/m^2K et un intercalaire proposant Ψ de W/m^2K .

Pour une ou plusieurs applications représentatives du projet (choix et quantité à définir par la maîtrise d'œuvre) un calcul thermique validé par le CSTB sera à fournir par l'entreprise adjudicataire du présent lot.

/ Acoustique : L'ensemble menuisé justifiera selon EN ISO 10140 & EN ISO 717 & EN fenêtre 14351-1 d'un affaiblissement acoustique de ...

/ AEV : L'ensemble menuisé, par sa situation géographique, justifiera d'un classement Air Eau Vent de type : A...E...V...

/ Perméabilité à l'air Q4 et Q100 : L'ensemble menuisé justifiera d'un $Q4$ maxi de ... et $Q100$ maxi de...

B/ DESCRIPTIF TYPE PRO

La menuiserie sera composée de fenêtre **et/ou** de porte fenêtre coulissante à galandage à ... vantaux (de 1 à 8 vantaux au choix) en profilé aluminium à rupture de pont thermique de la série SOLEAL GY de chez Technal ou de qualité et de technicité strictement équivalente. Le fabricant du système constructif qui fournira l'entreprise adjudicataire du présent lot devra être en mesure de fournir les certificats de qualités Iso 14001.

1. PROFILÉS

Les profilés utiliseront un alliage d'aluminium de qualité bâtiment REDUXA 4.0 qui justifiera d'une empreinte carbone maximale de 4,0kg de CO₂/kg d'aluminium.

Ces profilés seront conformes à la norme NF EN 14024 et bénéficieront de la certification « NF 252 – Profilés Aluminium RPT ».

La rupture thermique sera assurée par deux barrettes isolantes serties. Elles seront à base de polyamide PA6.6 chargées à 25% de fibre de verre.

Sur le dormant périphérique seront rapporté des profilés complémentaires d'habillage pour permettre la reprise du doublage intérieur et permettant la pose en applique intérieure directement sur la maçonnerie.

Le profilé périphérique proposera une profondeur de :

55 mm pour le profilé périphérique 2 rails

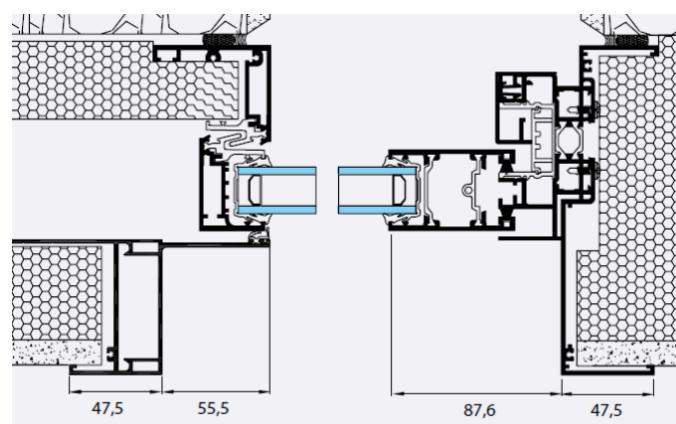
ou 106 mm pour le profilé périphérique 3 rails

ou 157 mm pour le profilé périphérique 4 rails

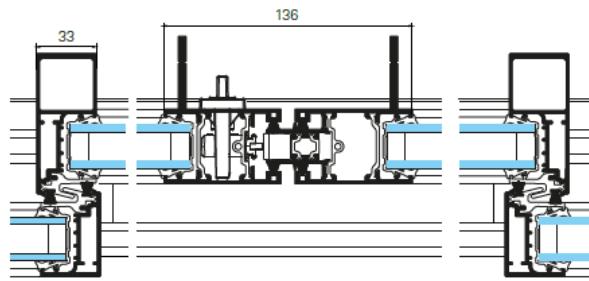
On rapportera en traverse basse, un chemin de roulement en aluminium.

Le montage ouvrant dormant proposera une face vue de 135mm côté support et 103mm côté galandage. Les montants intermédiaires proposeront une face vue de 33mm.

Dans le cas d'un battement central par percussion, la face vue sera de 136mm.

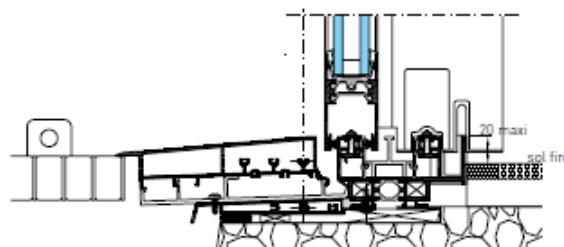


Faces vues latérales



Battement central à percution et montants intermédiaires

/ En option traverse basse PMR : Il sera mis en œuvre une rampe d'accès assurant la liaison du dormant avec le sol extérieur ainsi qu'une rehausse PVC entre les rails bas pour faciliter le passage conformément à la réglementation PMR (personnes à mobilité réduite).



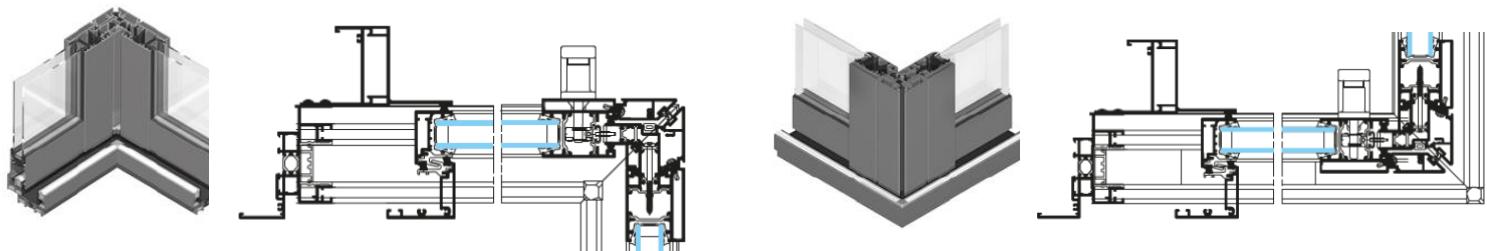
Seuil PMR

Les assemblages se feront par coupe d'onglet avec 2 équerres à goupiller, visser ou sertir placées dans les chambres des profilés et application d'une colle bi-composant pour assurer la rigidité des coupes **et/ou** l'assemblage se fera par Coupe droite par emboîtement des traverses dans les montants. La liaison sera réalisée par vis inox avec bout pilote pour l'ensemble des traverses.

L'isolation sera renforcée par la mise en œuvre de boucliers PVC situés entre les rails créant des chambres d'isolations complémentaires.

L'étanchéité sera réalisée par un talon d'étanchéité en EPDM positionné entre les rails et qui assurera la continuité d'étanchéité avec les ouvrants.

/ En option : Réalisation d'un coulissant d'angle.



Angle rentrant

Angle sortant

L'angle rentrant **ou** sortant de 90° de la façade sera réalisé par un coulissant d'angle à galandage qui une fois ouvert, libérera en totalité la baie (aucun poteau en angle). En position fermée la face vue de l'angle sera de 126 mm.

Conformément au NF DTU 39 P1 les orifices de drainage dans les traverses auront une section minimale de 50 mm² et leur nombre sera d'au moins un orifice par tranche de 500mm de feuillure basse.

La technique du drainage des eaux du système constructif employé sera la technique dite du drainage caché. L'utilisation de busette pour le drainage des eaux ne sera pas autorisée.

Le drainage des rails bas sera réalisé par l'intermédiaire de trous oblongs, supportant des clapets anti-refoulement non visibles de l'extérieur. Les boucliers thermiques permettront une circulation des eaux et le drainage du recueil des eaux de condensation et des eaux d'infiltrations.

L'étanchéité des remplissages sera réalisée par la mise en œuvre de joints « portefeuille » EPDM à

2. TRAITEMENT DE SURFACE :

Les profilés du système constructif employés seront de qualité marine.

Le fabricant du système constructif sera certifié Qualicoat seaside pour garantir une très haute qualité de traitement

LAQUAGE

Les profils seront laqués teinte RAL ou autres selon le choix de l'architecte de type....

Le laquage sera réalisé dans un atelier industriel bénéficiant du label QUALICOAT, avec une poudre polyester polymérisée par un passage au four d'épaisseur de 60 à 80 microns.

ou ANODISATION

Les profilés recevront une couche d'anodisation de classe 20 (20 microns).

La coloration sera réalisée suivant le procédé électrolytique (pigments métallique) de type.... Ce traitement de surface justifiera du label Qualanod.

3. QUINCAILLERIES ET ACCESSOIRES :

Les accessoires utilisés justifieront de validation conjointe avec le système constructif précédemment décrit et seront de la même finition que les profilés.

Les chariots de roulement proposeront des roulettes simples **ou** doubles (fonction du poids du vantail jusqu'à 200kg/vantail) constituées d'un corps en matériau isolant conservant la rupture de pont thermique des traverses basses. Ces roulettes seront réglables par vis accessibles permettant leur changement éventuel sans démontage du vantail en conformité avec la norme NF 23-301 et sans dégonder l'ouvrant. Galets de roulement à bandage polyamide décolletés montés sur roulement à aiguilles et axe inox.

Fermetures manuelles par boîtier serrure avec mouvement de condamnation par rotation. Mécanisme anti-fausse manœuvre intégré au boîtier.

Fermeture 1 point.

ou Fermeture 3 points à tête filante en inox.

ou fermeture 4 points à tête filante en inox..

Verrouillage à clé par cylindre européen

ou Ouvrant pompier : La partie ouvrante sera réalisée avec le même profilé que les autres fenêtres.

Elle sera équipée d'une fermeture à carré pompier conforme à l'usage.

Aucun autre système de fermeture et/ou d'ouverture ne viendra contrarier le bon fonctionnement de l'ouvrant pompier.

La manœuvre sera assurée par :

une poignée de tirage intérieure avec bouton de manœuvre
ou une poignée de tirage à manœuvre extérieure à clé, à coupler avec une poignée à manœuvre intérieure
ou une poignée à anse «design droit» avec manœuvre intégrée
ou une poignée à anse «arrondie» avec manœuvre intégrée.
ou Bouton de manœuvre sur plaque.



Poignée de manœuvre ouvrant de service



Cuvette pour ouvrant semi fixe



Poignée design droit ouvrant de service



Bouton de manœuvre associée au renfort lame



Crémone identique à la frappe et à la porte



Poignée Inox

4. REMPLISSAGE

Le remplissage sera de type double vitrage certifié CEKAL de chez ... de composition.... avec isolateur de type....
 Transmission lumineuse TL (EN410) : ... **et / ou** de la fenêtre TLw
 Facteur solaire Sg (EN410) : ...**et / ou** de la fenêtre Sw....

5. PERFORMANCES

/ Thermique : La menuiserie justifiera d'un U_w maximum de $W/m^2.K$.
 Pour une ou plusieurs applications représentatives du projet (choix et quantité à définir par la maîtrise d'œuvre) un calcul thermique validé par le CSTB sera à fournir par l'entreprise adjudicataire du présent lot.

/ Acoustique : L'ensemble menuisé justifiera selon EN ISO 10140 & EN ISO 717 & EN fenêtre 14351-1 d'un affaiblissement acoustique de ...

/ AEV : L'ensemble menuisé, par sa situation géographique, justifiera d'un classement Air Eau Vent de type : A...E...V...

/ Perméabilité à l'air Q4 et Q100 : L'ensemble menuisé justifiera d'un $Q4$ maxi de ... et $Q100$ maxi de...

Vous pouvez également contacter votre responsable prescription régionale :

UNE DEMANDE URGENTE ? UN PROJET ? CONTACTEZ-NOUS !

ÎLE DE FRANCE
Patrick QUEMAR
patrick.quermar@hydro.com
06 16 47 12 98



ÎLE DE FRANCE
Stéphane SARRUE
stephane.sarrue@hydro.com
06 24 49 23 47



HAUTS DE FRANCE & CHAMPAGNE-ARDENNE
Etienne BRIANT
etienne.briant@hydro.com
06 14 69 19 55

NORMANDIE & ÎLE DE FRANCE
Emilie BAYLE
emilie.bayle@hydro.com
06 26 85 61 95



BRETAGNE - PAYS DE LA LOIRE & CENTRE
Pascal BOUCHER
pascal.boucher@hydro.com
06 10 82 58 34



NOUVELLE-AQUITAINE
Joël BIU
joel.biu@hydro.com
06 46 27 19 85



OCCITANIE
Armando RODRIGUEZ
armando.rodriguez@hydro.com
06 19 81 63 64



GRAND EST & FRANCHE COMTÉ
Philippe STOLL
philippe.stoll@hydro.com
06 09 33 70 92



AUVERGNE - RHÔNES ALPES & BOURGOGNE
Jean-Jacques RAYMOND
jean-jacques.raymond@hydro.com
06 11 98 23 07



PACA
Lionel BENITAH
lionel.benitah@hydro.com
06 20 09 06 58



AFRIQUE / AMÉRIQUE DU SUD / CANADA / DOM-TOM
Guillaume COCHELIN
guillaume.cochelin@hydro.com
+33 (0)6 10 63 15 63



By  Hydro